解説

リボルバー型アンジュレータの分光測定への利用

柿崎 明人

東京大学物性研究所

Characteristics of the Revolver undulator and its beamlines at the Photon Factory

Akito Kakizaki

Synchrotron Radiation Laboratory, Institute for Solid State Physics, University of Tokyo

The Revolver undulator and its beamlines, BL-19A and BL-19B at the Photon Factory, were constructed to be dedicated to the solid state spectroscopy in VUV region. The output photon energy of the beamline, BL-19A, has been calibrated and the resolution was measured at several photon energies. The degradation of the beamline by the heat loading of the undulator radiation was considerably reduced by adoping SiC substrate mirrors and gratings. To cover wide spectral range with the maximum intensity of the first harmonics of the undulator radiation, the simultaneous scanning of the undulator magnet gap and the output photon energy of the monochromator has been accomplished in the normal user beam time of the Photon Factory.

1. はじめに

光速に近い電子(あるいは陽電子)を周期磁場 の中で運動させると、従来よりも格段にすぐれた 指向性を持つ輝度の高い準単色放射光(アンジュ レータ放射)が得られる。"アンジュレーター放 射の利用は特に輝度の高い放射光を必要とする分 光実験に有用であるばかりでなく、従来の分光実 験の精度を飛躍的に向上させることにもつなが り、第三世代のVUV放射光源の主流をなすと考え られている。以下では、高い光強度と分解能とを 利用した VUV 固体分光専用ビームラインとしてフ オトンファクトリーに建設された、リボルバー型 アンジュレータ²¹ とそのビームライン BL-19A の 性能について述べると共に、アンジュレータ放射 をより有効に利用するにはどうしたらいいか考え たい。^{2,4)}

2. アンジュレータ放射

VUV領域のアンジュレータ放射を発生させる挿 入光源は、数 cm から数 10cm の周期長を持つ永久



Fig.1 Schematic diagram of undulator radiation.

磁石列を使用している。図1のようにy軸方向の最 大磁場B(T),周期長 λ u(m)の磁場がN周期な らんでいるなかを電子が運動するとき,電子はx軸方向に蛇行しながら進行し,前方にN周期の電 磁場を放出する。z軸から θ の角度をなす点で観 測したとき波束の周期は,Doppler効果により,

$$T = \lambda_{11} (1 - \langle v_x \rangle \cos\theta / c) / \langle v_z \rangle (sec)$$
(1)

ここで、 〈vz〉は Z 軸方向の電子の平均速度で

$$\langle v_z \rangle = \beta c \left(1 - K^2 / 4 \beta^2 \gamma^2 \right) \text{ (m/sec)}$$

$$\beta = v_z / c$$

$$\gamma = 1 / \sqrt{1 - \beta^2}$$

$$(2)$$

と与えられる。 γ は電子エネルギーE(GeV)と電 子の静止質量mc²(GeV)の比,Kは磁場の強さB (T)に比例し,K=e $\beta\lambda u/2\pi mc^2$ である。従っ て,観測されるアンジュレータ放射の波長は θ <<1のとき,

 $\lambda_{n} = \lambda_{u} (1 + K^{2}/2 + \gamma^{2} \theta^{2} + \cdots)/2 n \gamma^{2} (m) \quad (3)$ n = 1, 2, 3, ...

である。 n = 1,2,3,…の項は電子がZ軸方向の振 動成分が0でないことによるもので, K<<1では n = 1の基本波が, K>1では高調波が顕著になる。 式(3)からわかるようにγ, λuが一定ならば, Z軸方向ではKが大きいほど波長の長いアンジュ レータ放射が得られる。また、アンジュレータ放 射の基本波の分解能はZ軸上で観測して

$$\Delta \lambda_1 / \lambda_1 \sim 1 / N \tag{4}$$

と近似され,アンジュレータ放射の自然なひろが りの中に含まれるフォトン数はK~1にたいして

$$I_{PH} \sim 1.7 \times 10^4 \gamma^2 N^2$$
(photons/(s•mrad²•mA•0.1bw) (5)

と与えられる。式(4),(5)から明らかなように, Nが大きい程アンジュレータ放射の光強度は大き く,単色性の優れたものになる。しかも,Kは磁 極間距離を小さくすると大きくなるから,永久磁 石列の磁極間距離を変化させることによりアンジ ュレータ放射の基本波の波長をすべてのVUV領域 で自由に選ぶことができる。この点が通常の偏向 電磁石から出る放射光に比べてアンジュレータ放 射の優れている点である。

一方,アンジュレータ放射の指向性が優れてい るということは,同時に

$$P \sim 0.6 \times E^2 \lambda u N \quad (watt/mA)$$
 (6)

で表される全放射エネルギーがアンジュレータ放 射の自然幅(0.1mrad程度)の中に集中することで もある。このことは、アンジュレータ放射を導く ビームラインの分光光学系におかれる光学素子の 熱膨張による変形や、分光特性の悪化をまねき、 極端な場合には光学素子の破壊やビームライン真 空壁の溶解などの事故にもつながることになる。 このため、アンジュレータ放射を利用するには、 ビームラインの配置、光学素子の冷却、熱負荷に 耐えうる光学素子の選定などにも注意をはらう必 要がある。⁵⁻¹⁵⁾

318

 リボルバー型アンジュレータとビーム ライン BL-19A

図2はフォトンファクトリーリングのB18, B19間の直線部におかれたリボルバー型アンジュ レータである。先に述べたように、アンジュレー タの磁石列の磁極間距離を変えることによって基 本波の光子エネルギーを10から1000eVまでの VUV 全領域をカバーすることは原理的にはでき る。しかし、電子加速器の真空パイプ厚み、アン ジュレータを挿入する直線部の長さなどの制約の ために、広い光子エネルギー範囲にわたって輝度 の高いアンジュレータ放射を得るには、いくつか の異なる周期長と磁場の強さをもつ磁石列を用い なければならない。ここで採用したのは、4つの 永久磁石列を上下二つの可動軸のまわりに配置す



Fig.2 The Revolver undulator installed in the Photon Factory ring. るマルチアンジュレータ方式で,可動軸の平行移 動で基本波の光子エネルギーを変え,基本波の領 域は対応する磁石列を上下それぞれの軸のまわり に回転して選ぶ方式である。磁石例の回転動作か らこのタイプのマルチアンジュレータをリボル バー型アンジュレータと呼んでいる。リボルバー 型は機構が比較的簡単で,他のスライド式¹⁶⁾など にくらべて場所をとらないなどの利点も多く,そ の後に,HASYLABのバイパス計画のマルチアン ジュレータ¹⁷⁾にも採用された方法である。

表1と図3にアンジュレータの4つの磁石列と、 その磁極間距離を変えることによって得られる基



Fig.3 Energy range and the brilliance at a beam current 250 mA for the fundamental peaks covered with four pairs of undulator magnets; A, B, C and D.

Table 1 Parameters of the Revolver undulator. ε represents the photon energy region covered by a fundamental radiation. Total power(P) and horizontal($\theta_{\rm H}$) and vertical($\theta_{\rm v}$) divergences of the undulator radiation are for those at minimum magnet gap(30mm).

Magnet	Type of magnet configuration	B _{max} [T]	λu [cm]	N	ê [eV]	$ heta_{ m H}$ [mrad]	$ heta_{ m V}$ [mrad]	P [kW/250mA]
A	hybrid	0.278	5.0	46	644 - 1150	0.15	0.034	0.18
В	hybrid	0.407	7.2	32	173 - 733	0.16	0.058	0.38
С	hybrid	0.531	10.0	23	45 - 528	0.18	0.11	0.64
D	pure	0.622	16.4	14	7.8 - 322	0.30	0.26	0.88

- 3 -





4 -

本波のエネルギー領域,輝度,アンジュレータ放 射の拡がり,全放射エネルギーなどを示す。A-D の磁石列と磁極間距離は,アンジュレータ放射を 使って行なう固体分光実験に必要な基本波の光子 エネルギーに応じて最も小さいK値となるものを 選んで使用している。これは,ビームラインに設 置されている光学素子への熱負荷が小さくなるよ うにするためである。

図4は、アンジュレータビームラインBL-19の 概略図である。ビームラインはフロントエンド, 水冷ビームシャッター(BBS),水冷4象限スリッ ト (DIAPHRAGM), 2本のブランチビームライン に分岐するための反射鏡 (M_{A1}, M_{A2}, M_B), 球面回 折格子(CDM)および平面回折格子(PGM)を用い た2つの斜入射分光器などからなりたっている。 BL-19AとBL-19Bへのアンジュレータ放射の導 入は M_{A1}, M_{A2} 及び M_B の出し入れによって行な い、2つのビームラインがタイムシェアリングで 使える。表2に反射鏡のパラメータをあげてお く。アンジュレータ放射の熱負荷を考えて第1ミ ラーの基板には熱膨張率が小さく熱伝導率の大き いSiCを当初から用いた。そのほかのミラーの素 材は後でのべるように、アンジュレータ放射の熱 負荷による光学素子の変形を小さくするために,

Table 2Parameters of reflecting mirrors in the beamlinesBL-19 A and B.

Ma	aterial (coating)	Angle of incidence	$\begin{array}{c} \text{Size} \\ (W \times H \times T \text{ mm}^3) \end{array}$
M _{A1}	SiC plane (Au)	85°	$400 \times 100 \times 50$
M _{A2}	SiC toroidal (Au)	86°	$400 \times 100 \times 50$
	R=350,000mm		
	r=372mm		
M_{B}	SiC (Au)	88.5°	$520 \times 100 \times 50$
	cylindrical (Au)		
	R=500,000mm		

当初の石英基板から現在は SiC 基板に変更されて いる。BL-19Aの CDM は 160° と 170° の 2つの定 偏角をもち、4つの球面グレーテイングで、20-250eV の光子エネルギー領域をカバーすることが できる。BL-19Bの PGM は、1200eV までの光子 エネルギーまでをカバーできる平面回折格子分光 器で、5Aと 15A に中心波長をもつ不当刻線間隔平 面回折格子を使用している。¹⁸⁾ 表3に、CDM、 PGM それぞれの光学素子のパラメータを示す。

CDM									
Grating									
Name	Deviation angle (deg)	Coating	R (mm)	Groove density (1/mm)	Name	Type (quartz substrate)	Coating	R (mm)	R (nm)
G4	170	Au	4000	1200	M6	toroidal	Au	13,800	320
G3	170	Au	4000	600	M6	toroidal	Au	13,800	320
G2	160	Au	2000	1200	M5	plane	Au		
					M6'	toroidal	Au	7230	1035
G1	160	A1	2000	600	M5'	plane	Al		-
					M6'	toroidal	Au	7230	1035

PGM								
Grating								
Name	Coating	mean groove density (1/mm)	Name (q	Type uartz substrate	Coating)	R (mm)	r (mm)	
PG1 PG2	Au Au	800 2400	TM	toroidal	Au	38,200	42.4	

- 5 -

4. アンジュレータとビームライン BL-19A の性能

図5は4象限スリットで0.2mm×0.2mmのピン ホールを作ってBL-19Aで観測したアンジュレー タの軸上放射である。アンジュレータの磁極列は Dで磁極間距離は100mm(K=2.37),基本波の 光子エネルギーは93.5eVである。図のなかの細い 線は北村らによる計算値で,基本波のピーク位 置,短波長側にみられる振動構造など,両者の一 致はきわめてよく,Auの光電子放出強度から見積 ったピーク強度の絶対値(~2×10¹⁰photons/sec) も分光光学系の効率,分光器のアクセプタンスア ングルなどを考慮したものとよく一致する。¹⁹⁾ 80eV付近でみられる観測値と計算値とのずれは, Auの光電子放出強度がこの付近で高エネルギー側 よりも大きくなるためである。

ところで,ビームラインに入ってくるアンジュ レータ放射にはアンジュレータの上流および下流 の偏向電磁石からの放射光がまじっている。これ



Fig.5 Photon flux spectrum of the undulator radiation of K=2.37 comparing with the caluculated brilliance(thin line). The acceptance angle of the beamline is 0.007 mrad and the width of the entrance(S₁) and the exit(S₂) slit of the monochromator is 50 μ m.

がときには基本波の光子エネルギーのずれの原因 になったり、ビームライン後端の分光器から出て くる放射光に余分なバックグラウンドをあたえる ことになる。アンジュレタ放射を軸上放射として



Fig.6 Deviation of the peak photon energies of the first harmonics of the undulator radiation with K=2.37 as moving the lateral position of the 0.2mm \times 0.2mm pinhole(0.007mrad) around the undulator axis. Calculated value using eq. (3) is also presented in the figure for comparison.

とらえるには、式(3)が利用できる。図6は、水冷 4象限スリットで0.2mm×0.2mmのピンホールを 作ってそれを上下左右にうごかしたときの基本波 のピーク強度の光子エネルギーのずれである。式 (3)をつかった単純な計算とは一致しないが、ビー ムラインの光軸上にアンジュレータ放射がみちび かれたときに基本波の光子エネルギーは最大とな る。このときの光子エネルギーの絶対値は約1% の精度で計算値に一致する。

図7は、基本波の光子エネルギーを9.68eVにと り、4象限スリットをアンジュレータ放射の自然 幅分だけ開いたときの出射光強度である。このと きのK値は1よりもかなり大きく、スペクトルに は高調波による特徴ある構造がみられる。ビーム ラインのアクセプタンスアングルを大きくとった ために、高調波のピークエネルギーが基本波の光 子エネルギーの整数倍からわずかに低エネルギー 側にずれている。出射光強度は極めて大きく、分 光器の焦点位置でのフォトン数はリング電流が 300mAのとき約7×10^Bphotons/secとなり、同じ アクセプタンスアングルで偏向電磁石から取り出



Fig.7 Photon flux spectrum of the undulator radiation of K=8.38 with an aparture accepting one sigma of the natural divergence of the undulator radiation.

- 6 -

した放射光に比べて2桁以上大きい値である。

アンジュレータ放射を分光実験に利用するには 2つの方法が考えられる。一つは基本波の光子エネ ルギーを分光器の出射光エネルギーに同期するよ うにアンジュレータの磁極間距離を随時変化させ る方法であり,もう一つは,図7のように基本波 のエネルギーを低い光子エネルギーにとり,アン ジュレータ放射の高調波を利用する方法である。 前者は,通常のリング運転中に他のビームライン へ影響を与えないでアンジュレータの磁極間距離 を変えることがむずかしいという難点がある。ま た,アンジュレータ放射をできるだけ効率よく ビームラインに取り入れようとするとK値の変化 に応じてビームラインのアクセプタンスアングル を変える必要がある。

後者は、そういう労力を必要としないかわり に、ビームラインの出射光スペクトルの強度が光 子エネルギーによって大きく変化するため、光子 エネルギー依存性のような分光測定をするときに 精度のよい光強度モニターが必要になる。また, 高調波の強度が大きいということは、回折格子分 光器から出る高次光の強度を大きくすることにな る。図8(a), (b)は光子エネルギー70eVで測定し た Au の価電子帯光電子スペクトルである。図 **8**(a)はK = 5.67で高調波を利用したもの, (b)は K = 2.91, すなわち基本波のエネルギーを 69.2eV に選んだ場合である。高調波を利用した図8(a)に は、分光器からの2次光によるAu4f内殻光電子ス ペクトルが価電子帯スペクトルに重なって観測さ れる。さらに、高次光によるバックグラウンドも 大きい。アンジュレータ放射としてK = 2.91の基 本波をつかった場合,図8(b),には,価電子帯ス ペクトルにAu4f内殻光電子による構造はほとんど みられないし, バックグラウンドもきわめて小さ くおさえることができる。もちろん、分光器の高 次光の強度、迷光の大きさは、ビームラインの分 光光学系の設計と光学素子の表面素材と表面粗さ に大きく依存するが、図8(a),(b)からわかるこ

とは,アンジュレータ放射の高調波を使用する と,分光器からの迷光が増え,光電子スペクトル に高次光による不必要な構造を与えることになる ということである。従って,分光光学系の特性を 悪くせずに高次光などの影響の少ない光電子スペ クトルを測定するには,アンジュレータの磁極間 距離を分光器の出射光エネルギーに同期させて変 化させることが必要である。

式(6)によれば,K値を大きくとることは,光学 素子に対するアンジュレータ放射による熱負荷を 増大させることになり,高調波を利用することは 不必要な熱負荷を光学素子にあたえることにな る。この点からも基本波の光子エネルギーを分光 器の出射光エネルギーに合わせて掃引できること が重要である。



Fig.8 Valence band photoelectron spectra of gold at excitation energy of 70 eV, with two different K values; (a) K=5.67, and (b) K=2.91.

- 7 -



Fig.9 Photoelectron spectra of Au 4*f* core electrons at excitation energy of 200 eV, with two different widths of the diaphragm, 0.06 mrad and 0.015 mrad. (a) and (b) are the spectra obtained using quartz substrate mirrors and gratings, and (c) is using SiC substrate ones.

初めてアンジュレータ放射を使って測定した BL - 19A CDMの分解能は、入射スリット(S_1)及び 出射スリット(S_2)の幅が 50 μ mのとき 100eVで 250となり、レイトレイスで予想した値の 25 %程 度であった。いろいろテストした結果、原因がア ンジュレータ放射の熱負荷による光学素子の変形 にあることがわかった。これは、それぞれの光学 素子の直前にビームシャッターを入れてアンジュ レータ放射を照射する前後の出射光量の変化を調 べることで確かめられる。実際、第一ミラー M_{A1} , M_B への熱負荷の大きさは入射角が 85° でも 30W/cm²にも達すると予想される。この熱負荷の 影響は光電子スペクトルにも現われる。

図9(a),(b)は、第一ミラーだけがSiC 基板 で、他の光学素子が石英基板のときの基本波の光 子エネルギーを200eVとしたときのAuの4f内殻 光電子スペクトルである。分光器のスリットの幅 を変えずに4象限スリットをアンジュレータ放射 の自然幅(0.06mrad)の1/4にするだけで、スペ クトル強度はあまり減少せずに分解能を大きく改 善することができた。図9(c)は第一ミラーだけで なく, M_{A2}, M₃, M₄, さらには回折格子の基板を 石英からSiCに交換した後のスペクトルである。4 象限スリット、分光器のスリット幅を大きくとっ ても分解能のいいスペクトルが得られる。光学素 子をSiC基板に交換した後の分解能は、100eVで 0.12eVとほぼ設計値に近いものとなった。しか し、熱負荷の影響が完全になくなったわけではな く,光学素子交換後もアンジュレータ放射を照射 してから出射光強度が定常値に達するまでに数 10minの時間が必要である。この影響のほとんど は光学素子が熱平衡に達するまでの時間と考えら れる。

アンジュレータのインデペンデントチ ューニング^{20,21)}

分光器の出射光エネルギーに同期させてアンジ ュレータの磁極間距離を変え,基本波の光子エネ ルギーを掃引するためには,それによって電子蓄 積リング内の電子軌道に変化が生じないように電 子軌道の補正をしながら(インデペンデントチ ューニング)を行なわなくてはいけない。このた め、リボルバー型アンジュレータの上流,下流に は、電子軌道を水平方向,垂直方向にコントロー ルするための4つの双極子電磁石が置かれてい る。水平及び垂直補正用電磁石の電流はアンジュ レータの磁石列を動かしたときに電子軌道の閉軌 道からのずれ(COD)ができるだけ小さくなるよ うに、かつ蓄積リング外の何箇所かで測った放射 光ビームのずれが 20 μm以下になるように選んで いる。アンジュレータの磁石列を動かしたときの 電子軌道のずれは,移動するスピードにも依存し ている。現在は磁石列を 4mm/minで動かすこと になっており²²⁾,ビームラインの末端からコント ロール室を通じて光子エネルギー1 eVに相当する 磁極間距離を変えるのに最低約 2minを要する。こ の時間は,通常の光電子分光実験にはほとんど支 障がない長さである。

図10(a), (b)はK=5.67としたときの分光器か らの出射光強度とK=3.49からK=2.47まで変化 させてアンジュレータ放射の基本波の光子エネル ギーを掃引したときの分光器の出射光スペクトル である。アンジュレータのインデペンデントチ ューニングを利用して基本波を掃引したほうが, アンジュレータ放射の強度も大きく、高調波によ る複雑な構造をなくすことができる。図11は, BL-19A でカバーする光子エネルギー領域(20-250eV)に渡って求めた、磁極間距離(K値)とそ れに対応する出射光子エネルギー範囲である。横 線で示した範囲は、基本波のピーク強度の95%以 上にある光子エネルギーの領域である。実際に は、分光測定に用いる光子エネルギーから図11を もとにしてアンジュレータの基本波の光子エネル ギー、すなわち磁極間距離を決めればよいことに なる。

図12にアンジュレータの基本波と分光器の出射 光エネルギーとを同時に掃引して得られた共鳴光 電子スペクトルの一例を示す。スペクトルはYbB。 のYb4d内殻励起しきい値の近傍で測定されたもの で,Yb4f¹³終状態のほかにYb4f¹²終状態による構 造がみられ,B1s内殻しきい値よりも大きい励起 エネルギーではBKLLオージェ電子による構造が みられる。図12中のそれぞれのスペクトルを測定 するのに要する時間は約20min,アンジュレータ の磁極間距離と分光器の出射光エネルギーを変え るのに要する時間は約2~3minであった。



Fig.10 Photon flux spectra of the first harmonics of five different K values; (a), comparing with the spectrum obtained by the higher harmonics of the undulator radiation of K=5.67; (b). The dashed curve in (a) represents the contour of the first harmonic peaks.

6. おわりに

リボルバー型アンジュレータからのアンジュ レータ放射を分光器を通して初めて観測してから すでに3年を経過した。その間,光学素子の基板 のSiC化,インデペンデントチューニングのため のマシンスタデイなどを経て,現在,BL-19Aで はスピン偏極光電子分光実験などの分光測定がお こなわれている。ビームラインの末端からアンジ ュレータを完全にユーザーの手でコントロールす ること(サイマルテニアススキャンニング)な ど,これから進展させなければならない課題はい くつかあるが,BL-19がフォトンファクトリーの 他のアンジュレータビームラインと同様に共同利 用にオープンされる日も近い。

本稿で述べたことは,アンジュレータの設計段 階からご支援をいただいた高エネルギー研フォト



Fig.11 Experimentally determined tuning range of the undulator magnet D. Each bar covers the photon energy range where the decrease of the photon intensity to be within 5% of a fundamental peak intensity of each corresponding magnet gap. A horizontal bar with Gn(n=1, 2, 3, 4) indicates the photon energy region covered by Gn grating of CDM.

PHOTON ENERGY (eV)

ンファクトリーの諸兄との共同作業であると同時 に,ビームラインの整備に参加していただいた多 くの方々のご努力の結果でもある。皆様に心から 御礼を申し上げる。

文献

- 1) 北村英男;日本物理学会誌 44,574 (1989).
- G. Isoyama, S. Yamamoto, T. Shioya, H. Ohkuma, T. Mitsuhashi, T. Yamakawa and H. Kitamura; Rev. Sci. Instrum. 60, 1863 (1989).
- A. Kakizaki, K. Soda, M. Fujisawa, S. Suga, T. Mori, Y. Watanabe, T. Ishii, M. Taniguchi, M. Ikezawa, S. Suzuki, H. Sugawara, Y. Kamiya, T. Miyahara, K. Tanaka, H. Kato, K. Ito, A. Yagishita, Y. Satow, T. Kosuge, S. Sato, S. Asaoka and N. Kanaya; Rev. Sci.

Instrum. 60, 1893 (1989).

- A. Kakizaki, T. Kinoshita, A. Harasawa, H. Ohkuma, T. Ishii, M. Taniguchi, M. Ikezawa, K. Soda and S. Suzuki; Nucl. Instrum. Methods A311, 620 (1992).
- 5) V. Rehn; Soc. Photo-Opt. Instrum. Eng. 582, 238 (1985).
- R. Digennaro, B. Gee, J. Guigli, H. Hogrefe, M. Howells and H. Rarback; Nucl. Instrum. Methods A266, 498 (1988).
- L. Hulbert and S. Sharma; Nucl. Instrum. Methods A266, 491 (1988).
- 8) M. Dorniani; Nucl. Instrum. Methods A266, 567 (1988).
- S. Sato, A. Iijima, S. Takeda, M. Yanagihara, T. Miyahara, A. Yagishita, T. Koide and H. Maezawa; Rev. Sci. Instrum. 60, 1479 (1989).
- S. Mourikis, W. Jark. E. E. Koch and V. Saile; Rev. Sci. Instrum. 60, 1474 (1989).
- G. Lenardi, C. Vecile, and R. Rosei; Rev. Sci. Instrum.
 60, 1969 (1989).



Fig.12 Photoelectron spectra of YbB₆ at excitation energy region of Yb 4*d*-4*f* resonance. Spectra were obtained by scanning the magnet of the Revolver undulator and the output photon energy of the monochromator, simultaneously.

- D. H. Bilderback, C. Henderson and J. White; Rev. Sci. Instrum. 60, 1973 (1989).
- H. Maezawa, S. Sato and A. Iijima; Rev. Sci. Instrum.
 60, 1979 (1989).
- 14) G. Lenardi and M. Marvezzi; Nucl. Instrum. Methods A291, 332 (1990).
- 15) R. Digennaro and H. Swain; Nucl. Instrum. Methods A291, 313 (1990).
- 16) R. Z. Bacharch, R. D. Bringans, L. E. Swaltz, I. Lindau, B. B. Pate, R. G. Carr, N. Howr, B. Youngman, H. Maorales and P. Pianetta; Nucl. Instrum. Methods A266, 83 (1988).
- 17) J. Pfluger and P. Gurtler; Nucl. Instrum. Methods. A287, 628 (1990).
- 18) T. Harada, M. Ito and T. Kita; Soc. Photo-Opt. Instrum. Eng. 503, 114 (1984).
- Insertion Device Handbook 1990, edited by H. Kitamura, Photon Factory, KEK Report 89-24.
- 20) H. Ohkuma, S. Yamamoto, T. Shioya and H. Kitamura; Activity Report of SRL-ISSP 1990, 64 (1991), and to be submitted to Nucl. Instrum. Methods.
- A. Kakizaki, H. Ohkuma, T. Kinoshita, A. Harasawa and T. Ishii; Rev. Sci. Instrum. Methods 63, 367 (1992).
- 22) 1992年秋から、16mm/minで動かすことが可能となった。



送付先ご住所 〒_____

電話