

要 旨 次世代 LSI 用 high-k ゲート絶縁膜/Si 界面の電子構造(化学結合状態とバンドオフセット)を放射光光電子分 光および X 線吸収分光によって高精度で解析した。加熱プロセスによるゲート電極/絶縁膜/Si 界面反応について詳細な 解析を行い,その反応メカニズムを熱力学的に考察した。さらに,価電子帯と伝導帯の電子構造から極薄膜の結晶化過程 を議論出来ることを初めて見出した。また,バンドオフセットを正確に決定する手法の提案を行い,実験的に決定した値 を理論計算結果と比較した。

1. はじめに

LSIの集積度は3年で4倍という Moore の法則を上回 る速度で向上しており、今や黄(ファン:サムスン社)の 法則といわれる1年で2倍という急ピッチで進んでい る。この高集積化は極限微細加工技術を駆使してかろうじ て実現されている。現在 hp65 (ハーフピッチ65 nm の最 小加工寸法)世代のLSIが実用化されつつあり、hp45、 hp32世代に向けた研究開発競争がしのぎを削っている。1 /K 倍のチャンネル長を持つ微細 MOSFET を実現するに は、スケールダウン則に従ってゲート絶縁膜の膜厚を1/ Kに,接合深さを1/Kに,また不純物量をK倍にする必 要があり、hp45、hp32世代ではSiO2 膜厚が0.9 nm, 0.7 nm になってしまう。ここでは量子力学的トンネル効果に よるゲートリークが大きな問題になる (**Fig. 1**)¹⁾。そこで, 現在Si酸化膜の誘電率(k=3.9)より大きな誘電率を持 つHfO2やそのシリケート (HfSiOx), アルミネート (HfAlO_x)が注目されている。High-k(高誘電率)薄膜 (例えば k = 20) を用いると SiO₂ 膜厚が0.9 nm のキャパ シタンスと同じ容量を0.9×20/3.9=4.6 nm の物理膜厚で 実現できることになり、トンネル効果によるゲートリーク という問題が解決する。このSiO₂換算膜厚(ここでは0.9 nm) のことを EOT (equivalent oxide thickness) とよぶ。 しかし、これらの材料を実際のデバイスとして用いるため には、1.熱力学的に不安定であるためプロセス上の制約が ある,2.基本的な物性値であるバンドギャップ Eg や Si と のバンドオフセット(不連続性: ΔE_v, ΔE_c)が正確に求 まっていない, という問題を解決する必要がある。特に, 熱力学的不安定性は, MOSFET 作製に不可避の加熱プロ セス(ゲート絶縁膜の上に形成するゲート電極として使わ



れているポリシリコンを金属化するためにn型,p型不純物をイオン注入した後で活性化を行う際に急速アニール工程)時に界面化学反応や結晶化を起こすということを意味しており,界面反応過程を解明・抑制することが重要な課題となっている。

そこで我々は高輝度放射光の特徴を生かして,次世代 LSI用 high-kゲート絶縁膜の化学結合状態,結晶化状態,バンドオフセットを正確に評価する手法を開発した。 具体的には,アンジュレータ光源からの高輝度な放射光を 用いた光電子分光によって内殻準位と価電子帯を高分解能 に測定し,またX線吸収分光法でバンドギャップを決定 する新しい手法を開発してきた。さらに,埋め込み界面の *in situ* 加熱+放射光角度分解光電子分光により,上部界 面と下部界面を区別して界面反応を解析することに成功し た。放射光は波長可変性,高輝度性などの優れた特徴を持っており,今や数 nm 厚さとなった high-k 絶縁膜につい て高分解能光電子分光や X 線吸収分光測定を行うのに最 適な光源である²⁾。最近,SPring-8 で高分解能硬 X 線光 電子分光を用いた high-k ゲート絶縁膜の解析が精力的に 行われており,さらに深い界面の解析に大きな威力を発揮 するものと期待されている。また,放射光光電子顕微鏡を 用いた微小部の電子状態解析の研究も行われつつあり, 20-30 nm の空間分解能解析に対してデバイス開発側から 熱い期待が寄せられている。本解説では,我々のグループ で進めてきた研究内容を中心にして,この分野の研究を紹 介していきたい。

高分解能光電子分光による high-k 絶縁膜 の化学状態と結晶化解析

2.1 HfO₂ 薄膜の化学結合状態の解析: UHV 中加熱に よる変化

High-k 薄膜/Si 基板について,各種プロセス中熱的安定 性がさまざまな手法で解析されている。放射光を用いた小 角散乱や斜入射 X 線回折による微小部結晶化,シリケー ト化や窒化による結晶化抑制効果,熱処理雰囲気・温度に よるシリサイド(Si 合金)化現象,および雰囲気制御 (He ガス中加熱)によるシリサイド化抑制効果³⁾,赤外吸 収分光によるシリケート化反応解析などである。

我々は、超高真空(UHV)中加熱によってHfO₂/シリ ケート界面層/Si 基板がどのような界面反応、シリサイド 化を起こすかを高感度高分解能光電子分光によって調べ た。Fig. 2 に試料 A と試料 B の断面透過型顕微鏡(TEM) 像を示す。試料 A の界面層はほぼ SiO₂ のシリケート層で 2.8 nm, HfO₂ 層は1.6 nm で、合計の膜厚が4.4 nm であ る⁴⁾。Fig. 3 に試料 A からの Hf 4f 光電子スペクトルを示 す⁵⁾。HfO₂ 層からの成分と Hf-シリケート成分に分解で きる。このピーク分離が妥当であることは HfO₂ 層を7.0 nm とし、シリケート層を0.5 nm とした試料からの Hf 4f スペクトルと比較すれば明白である。この試料の Si 2p 光 電子スペクトルを測定したところ、Fig. 4 に示すように⁶⁾, as-grown(熱処理前) 試料において、酸化物のピーク強 度は大きい。これは、界面層を薄くするために Hf 金属を



Fig. 2 HfO₂/Hf-シリケート/Si 試料A, Bの作製方法と断面 TEM 像

次に Hf 4f 光電子スペクトルのアニール温度依存性を調べた。Fig.5 に示すように, as-grown の試料において, Hf 4f のピーク位置が18.3 eV であるのに対して, 試料 B で は17.4 eV と小さくなっていた。900℃加熱後, 14.6 eV 付 近に Hf シリサイドのピークが出現し, シリサイド化が進 行することが判った。この成分は検出角度を60°に傾けて 測定すると減少したことから, HfO₂/Si 界面側に金属成分 が形成されたことが判る。一方, 試料Bでは, 900℃加熱 後このような金属成分は観測されなかった。この結果か



Fig. 3 HfO₂/Hf-シリケート/Si 試料 A の Hf 4f 光電子スペクト ル(a)と7 nm HfO₂/0.5 nm Hf-シリケート/Si 参照試料からの Hf 4f 光電子スペクトル(b)



Fig. 4 加熱温度による HfO₂/Si 系の Si 2p 光電子スペクトルの変化



Fig. 5 加熱温度による HfO₂/Si 系の Hf 4f 光電子スペクトルの 変化

ら,Hf金属前処理によってシリサイド化反応は抑制され ることが判り,シリサイド化反応温度は界面層の厚さおよ び組成に大きく依存することが明らかになった。

Poly-Si 電極/high-k 膜/Si 基板界面における加熱 による化学状態変化

High-k ゲート絶縁膜上の電極材料として poly-Si 電極を 使うメリットは、CMOS を構成する n-MOS と p-MOS に 異なる不純物をイオン注入し、その添加量を調整すること で仕事関数を自由に制御できることにある。ただし, poly-Si は半導体であるので、電極の界面部分が空乏化 (depletion) するために酸化膜容量 Cox と空乏層容量 Cden の直列となり、容量が減少してしまう。これを防ぐため に、TiN や NiSi などの金属ゲート電極に移行しつつある が、仕事関数の制御、界面反応などの課題が残っている。 poly-Si 電極の場合には、イオン注入後の活性化アニール という短時間高温加熱処理において、poly-Si 電極と highkゲート絶縁膜の界面の安定性が問題となる。poly-Si/ ZrO2界面における高温加熱でのシリサイド化反応につい ては光電子分光による解析結果が報告されているが7), poly-Si/HfO2界面についての解析例はほとんどない。そ こで, poly-Si 電極/HfO₂ ゲート絶縁膜/Si 基板の界面領域 化学結合状態を解明するために放射光光電子分光を行っ た。

 HfO_2 層は, p型Si基板上にスパッタリング法により堆 積した。 HfO_2 層の膜厚は2nm, Si基板との間には0.5 nmの界面層が存在する。poly-Si電極はスパッタ法で3 nm 堆積した。

Fig. 6に検出角度 0°(垂直放出)と60°で測定した Si 2p 光電子スペクトルの加熱温度依存性を示す⁸⁾。As-etched (フッ酸エッチング処理後) 試料において, Si 2p の主成 分は,広いピーク半値幅から poly-Si によるものと思われ る。700℃での加熱では,検出角度が 0°の場合, Si 2p の メインピーク形状は as-etched 試料や,600℃加熱試料の



Fig. 6 UHV 加熱 poly-Si/HfO₂/Si 試料の Si 2p 光電子スペクト

ル



Fig. 7 UHV 加熱 poly-Si/HfO₂/Si 試料の Hf 4f 光電子スペクト ル(参照試料: poly-Si なし)

場合と比較して著しく変化している。これは poly-Si の一 部が加熱によって除去されたことを示唆している。また、 Si 2pのスペクトルは、8成分によるフィッティングを行 うことで最適解を得た。順に、B(Si 基板), P(poly-Si), M (シリサイド), S (表面), そして4つのサブオキサイ ド(I-IV)である。サブオキサイド成分は, poly-Si 電極 とHfO2層の界面(上部界面)に形成された酸化物成分お よび、HfO2層とSi基板間の界面(下部界面)に存在する サブオキサイド成分と考えられる。このうち, Ⅰ-Ⅲ成分 は θ=60°で N 成分に比べて大きく増加していることから 上部界面に存在するものと考えられる。さらに800℃加熱 を行ったところ、酸化物成分が完全に消失するという興味 深い結果が得られた。一方, poly-Si 電極がない試料で は、シリサイド化反応は900℃以上のアニールで起こる。 つまり、下部界面と比較すると、上部界面では極めて容易 にシリサイド化反応が起きるということが初めて確認でき た。

Fig. 7に Hf 4f 光電子スペクトルを示す⁸⁾。結合エネル ギー18 eV 付近に現れるピークは HfO₂ によるものであ る。次に700℃で加熱を行ったところ,14.5 eV にシリサ イドの微小なピークが見られた。また,このシリサイド ピークの HfO₂ ピークに対する強度比は,検出角度を60° にすると増加した。これは,シリサイドが700℃の加熱に よって HfO₂ 層より上にある上部界面で生成したことを意 味している。ここで特筆すべきは,下部界面と比較して, 上部界面ではシリサイド化反応が700℃という低い温度で 起きたという点である。また,800℃加熱では,オキサイ ドピークが完全に消失した。

以上の結果を元に、HfO₂/Si 基板下部界面に比べて、 poly-Si/HfO₂上部界面では200℃程度低い温度でシリサイ ドが形成されるメカニズムを考察する⁹。シリサイド化反 応においては以下の三つの反応式が関与していると考えら れる。

$HfO_2 + 4Si \rightarrow H$	$HfSi_2 + 2SiO$	(1)

 $HfO_2 + 6SiO \rightarrow HfSi_2 + 4SiO_2$ (2)

 $Si + SiO_2 \rightarrow 2SiO$ (3)

Fig. 8に1000 Kにおけるギブス自由エネルギーの変化量 (ΔG)の SiO ガス分圧依存性を示す。低い SiO ガス分圧 領域では式(1)よりも式(3)の反応が支配的であり,HfO₂/ Si 下部界面に SiO₂ 層が存在しているため,式(3)の反応 が起こりやすい。しかしながら,実験事実として poly-Si/ HfO₂ 界面でシリサイドが形成していることから式(1)の 反応が支配的である。この理由として poly-Si/HfO₂上部 界面においては HfO₂ が酸素欠損しやすいことが挙げら れ¹⁰⁾,式(1)の反応が式(3)よりも支配的に起こると考え られる。そして,式(1)の反応がトリガーとなって SiO ガ スが発生し,高い SiO ガス分圧領域で熱力学的に支配的 である式(2)の反応が促進され,一気にシリサイド化反応 が進行する。

このように、poly-Si と HfO₂ の直接接触が低温シリサ イド化の鍵となっており、下部界面のようにシリケート層



Fig. 8 界面反応の熱力学的考察

が介在することによってシリサイド化は大きく抑制される ことが分かった。なお、最近ではこのシリサイド化を防ぐ ために Si 基板の窒化反応が用いられており、前節の HfO2 /シリケート/Si 界面は1原子層程度窒化されていた。そ のために、窒化処理のない Fig.7の試料では900℃でシリ サイド化反応が起きていた。

2.3 光電子顕微鏡による微小領域の解析

High-k 膜は熱処理プロセスによってシリケート化,シ リサイド化する。これは光電子スペクトルから予想される ように局所的な化学反応によって生じたものと考えられ る。実際に原子間力顕微鏡(AFM)で調べるとボイドと 思われる暗いコントラストが見られ、加熱時間とともにボ イド密度、直径が増加していた。この局所的な化学反応を 解析するため, SPring-8 BL-39XU において Elmitech 社 製 PEEMSPECTOR を用いた光電子顕微鏡によってイ メージングを行った。用いた放射光エネルギーはHfL3 吸収端で,700℃30分加熱試料で明暗のコントラストが現 れる領域のX線吸収端近傍構造(XANES)と広域X線 吸収微細構造(EXAFS)解析を行った。その結果、AFM 像と対応した2次電子のコントラストは現れるものの, 吸収端構造や EXAFS 動径分布関数に顕著な差は見られ なかった。EXAFS 解析の結果、単斜晶(monoclinic)構 造であることが判った¹¹⁾。今回は加熱試料を大気中運搬 したために,一度シリサイド化した部分も再度酸化された ものと思われる。

以上,硬X線を用いたPEEMで局所的なXAFSを測定することに成功した。今後は,光電子アナライザー付き 光電子顕微鏡 SPELEEM を用いて,加熱中の *in situ* ナノ 領域光電子分光を行い,high-*k*絶縁膜の反応解析を行って いく。

2.4 価電子帯光電子スペクトル・X線吸収スペクトル による結晶化の評価

High-k 膜は熱処理プロセスによってシリケート化,シ リサイド化,および結晶化する,という問題点をかかえて いる。我々はUHV 中加熱によるシリサイド化について は,内殻準位の in situ 放射光光電子分光によって酸化物 ピークの1/100程度でもS/N良く検出出来ることを示し てきた。一方,結晶化に関しては内殻スペクトルの半値幅 の変化に着目すると結晶化とともに半値幅が小さくなるこ とが予測され,結晶化の指標になることが期待される。し かし,第二近接効果,チャージアップの効果,測定分解能 等によって半値幅は変化してしまうため,結局,断面 TEM 観察に頼らざるを得なかった。In situ 加熱中のスペ クトル変化によって極薄膜の結晶化に関して定性的な判定 が可能になれば,結晶化がどのような温度・雰囲気条件で 起こるか,をインプロセスモニター的に判断することが出 来,大きなメリットとなりうる。



Fig. 9 HfO₂/Si系試料と参照試料の価電子帯スペクトルのアニール温度依存性

Fig. 2の試料および Fig. 4の参照試料 (3.9-nm HfO₂/ 1.7-nm シリケート/Si) の2 試料を UHV 中加熱して測定 した価電子帯スペクトルを **Fig.** 9(a), (b)に示す¹²⁾。どち らの試料においても、1000℃加熱後は、金属化によって フェルミ端が形成されるとともに, Si 基板のスペクトル にほぼ近い形状に変化した。ここで注目すべきは、800℃、 900℃加熱後は参照試料では O 2p 状態が 2 つに分裂した のに対して(図中黒三角),試料ではこのような変化が見 られなかった点である。O 2p 価電子帯は, non-bonding state と bonding state の 2 つの状態からなり, bonding state は高結合エネルギー側に準位を形成する。O 2p 状態 の分裂は, non-bonding state と bonding state を反映して いると考えられる。DFT(密度汎関数法)を用いた第一 原理計算でHfO2の価電子帯の状態密度が計算されており、 Fig. 9(c) に示すように monoclinic 結晶では欠陥の有無によ らず O 2p バンドによる価電子帯が 2 つに分裂(2.9 eV) している¹³⁾。この分裂幅は Fig. 9(b)の分裂幅実験値約2.9 eV と一致している。

Fig. 10 にアニール後の2 試料の断面 TEM 像を示す。こ れから判るようにアニール処理によって参照試料では HfO₂ が明瞭に結晶化している。光電子スペクトルの線幅 は結晶構造に関係していると考えられる。As-grown 状態 ではアモルファス構造をとっており、アモルファスだと結 合角に自由度があるため、一般にピークはブロードにな り、単結晶だとシャープになる。参照試料においてこのよ うな分裂が明瞭に観測されたのは、アニール処理による HfO₂ の結晶化に関係している可能性がある。以上の結果 から、価電子帯スペクトルを測定することにより、high-*k* 材料の結晶化を評価できることが示唆される。

Fig. 11 に O K 吸収端付近における X 線吸収 (XAS) ス



Fig. 10 アニール後の HfO₂/Si 系試料と参照試料の断面 TEM 像



Fig. 11 O K 吸収端付近における X 線吸収スペクトルのアニール 温度依存性

ペクトルのアニール温度依存性を示す。OK吸収端XAS スペクトルではOlsから伝導帯O2p*への電子遷移を反 映した伝導帯状態密度が得られる。800℃,90℃のアニー ル後では、HfO2のOK吸収端がシャープになり、さらに、 540 eV以上の高エネルギー側に微細構造(図中黒三角) が観測された。これは、価電子帯スペクトルにおけるO 2p状態の分裂と強く関係づけることができる。HfO2吸収 端スペクトルがシャープになったことは、アモルファスか ら結晶に変化したためであると考えられる。また、吸収ス ペクトルに微細構造が観測されるが、これらはO2p*と Hf5d*,6s*,6p*が混成したピークと考えられ、これらも 結晶化と大きく関係している。

これらの結晶化現象はZrO2薄膜の価電子帯、伝導帯に おいても明瞭に観察された¹⁴⁾。また, poly-Si 電極/high-k 系では電極が無い場合に比べて200℃程度低い温度でシリ サイド化が起きていたが,結晶化については poly-Si 電極 の有無にかかわらずいずれも700℃で結晶化が観測されて いる8)。放射光光電子分光はこのような化学結合状態や結 晶化の変化を in situ で解析出来るという大きな特徴を持 っている。我々はこのような界面反応を UHV 中だけでは なく様々な雰囲気中で加熱できる装置を開発し, in situ 光電子分光を行っている。その結果、上記の界面シリサイ ド化反応は雰囲気に酸素を微量添加することで大幅に抑制 できることも見出している。ただし、酸素量を増やしすぎ ると high-k 膜/Si 基板界面の SiO₂ 層を増膜させてしまう 結果になり、high-k 膜利用の意味が失われる。このように 放射光光電子分光は最適なプロセス条件を探索するという ナノスペースラボとしても十分に機能し、デバイス側から 頼りにされる解析が可能である。

2.5 最大エントロピー法(MEM)による深さ方向化 学状態分布の決定

角度分解光電子分光によって深さ方向の組成分布,化学 状態分布を求めることが出来る。2.2節で述べた手法(θ = 0°,60°)を用いると,反応が電極との上部界面か下地と の下部界面のどちらで起きているかを知ることが出来る が,正確な分布まで求めることは困難であった。そこで, 角度を10度おきに変化させて測定したピーク強度の変化 を最小二乗項(χ^2)とエントロピー項(-S)によって評 価し,両者の和として

$$\mathbf{Q} = 0.5 \chi^2 - \alpha \mathbf{S} \tag{4}$$

という最小化関数を用いて深さ方向分布を求める手法を開 発した¹⁵⁾。この手法の妥当性を確認するため,我々は1 nm SiO₂/1.5 nm SiN/Si 基板試料を作製し,620 eV の軟 X線で測定した Si 2p 光電子ピークの化学シフトから SiO₂ 成分,SiN 成分,バルク成分をピーク分離し,それらの強 度変化の角度依存性を求めた。この結果を MEM で解析 した結果, α として5×10⁻⁴という値を用いることで深さ 分布が再現できることが判った。そこで,N1s光電子 ピークをN-Si₂O,N-Si₃(バルク),N-Si₃(界面)の3 種類の成分に分離して,化学状態を識別した深さ方向分布 を決定した。今後の課題は,high-k 薄膜の深さ方向分布解 析への適用である。

3. 硬 X 線によるバルク敏感光電子分光

小林らは SPring-8 の BL-47XU, BL-29XU に Si(111), Si(333) double monochromator を使ったバルク敏感光電 子分光で high-k ゲート絶縁膜の解析を行っている¹⁶⁾。光 電子の運動エネルギーを例えば 6 keV まで高くすると SiO₂ 中での光電子脱出深さ,つまり平均自由行程は14 nm にまで大きくなる。そのためには硬 X 線を高分解能でか つ高フラックスで試料に照射する必要があり,さらに 6 keV の光電子を分析する高耐圧のアナライザーが不可欠 になる。これらの問題をクリアして, SPring-8 では半導 体材料,金属材料,超伝導体などさまざまな試料のバルク 敏感高分解能光電子分光実験が行われている。

小林らは High-k 材料として原子層堆積法で作製した4 nm HfO₂ 薄膜/0.8 nm SiO₂/Si 構造を用い, Si 1s 光電子 ピークを調べている¹⁷⁾。界面層からの Si 1s 酸化膜ピーク は SiO₂ より化学シフト量が小さくシリケート化している ことを示唆している。また, Si 1s バルクピークより低結 合エネルギー側に強度が増加していることから, Hf シリ サイド的な微小クラスターが界面で形成されている, と結 論している。これらのスペクトルは数分で測定可能である ため, コンビナトリアル的な薄膜作製と組み合わせること で,系統的な評価に基づいた最適プロセス探索への道が開 けるものと期待できる。

4. 光電子分光と × 線吸収分光法による バンドオフセット(不連続性)の決定

4.1 バンドオフセット決定法の開発と HfO₂系の測定

高い誘電率と熱的安定のために有望視されている HfO₂ 薄膜について,バンドオフセットを決定することは素子設 計の上で極めて重要である。HfO₂/Si 基板のバンドオフセ ットについては Robertson¹⁸⁾が第一原理計算により E_g = 6.0 eV, $\Delta E_c = 1.5 \text{ eV}$, $\Delta E_v = 3.4 \text{ eV}$ と求めている。一方, Puthenkovilakan ら¹⁹⁾は X 線光電子分光によって E_g = 5.70 eV, $\Delta E_c = 1.48 \text{ eV}$, $\Delta E_v = 3.10 \text{ eV}$ と決定して,DFT バンド計算の値 ($\Delta E_c = 1.54$ -1.89 eV, $\Delta E_v = 2.69$ -3.04 eV) とよく一致しているとしている。また HfSiO_x 系薄膜の STEM-EELS によって E_gの値が決定されており,Hf 5d*バンドが伝導帯底を構成するためにシリケート化によ って E_g は大きく変化しないと報告されている²⁰⁾。さらに Afanas'v ら²¹⁾は内部光電効果(Internal photoemission)



Fig. 12 SiO₂, SiN からの価電子帯スペクトル

によってバンドオフセットを測定し, $E_g = 5.6 \text{ eV}, \Delta E_c = 2.0 \text{ eV}, \Delta E_v = 2.5 \text{ eV}$ と決定している。このように, HfO_2 膜の E_g については測定法によって5 eVから6 eVの間で 大きくばらついており,正確な決定法の確立が要求されている。

そこで我々は光電子分光法とX線吸収分光法を組み合わせた手法の確立をめざした。試料は**Fig.2**に示す構造で、マグネトロンスパッタ法でSi(100)表面に堆積したHfO₂薄膜(膜厚4.4 nm)を用いた⁴⁾。断面TEM+EDX 観察を行った結果、上層はHfO₂(SiO₂が約1/3)、下層はHf_{1-x}Si_xO₂(約9割がSiO₂)であることが判った。

本手法の妥当性を確認するため,酸化膜/Si 基板のバン ドオフセット決定を行った。Fig. 12 に Si 酸化膜/Si 界面, および SiN/Si 界面の価電子帯スペクトルを示す。水素終 端 Si 基板の価電子帯を差し引くことで,酸化膜の価電子 帯を明瞭に現すことが出来,絶縁膜/Si の価電子帯オフセ ット ΔE_v が決定できる⁹⁾。これで求めた ΔE_v はそれぞれ 4.4 eV, 1.6–1.8 eV となった。Robertson らが理論的に予 測した値は SiO₂/Si 界面で4.4 eV, SiN/Si 界面で1.8 eV であり,ほぼ一致している。

一方,Si酸化膜のOlsエネルギー損失スペクトルから 外挿すると8.9 eVという妥当な値がバンドギャップとし て求まる。ただし,このエネルギー損失スペクトルはSiN 膜においては,バックグラウンドの決め方,外挿の仕方に 任意性が残るため,0.1 eV以下の精度で決定することは 極めて困難である。そこで,放射光のエネルギー可変性を 利用したX線吸収スペクトルによってバンドギャップを 決定する手法を試みた。

ー般に EXAFS において吸収端を求める場合,吸収ス ペクトルの1次微分がピークを持つエネルギー(変曲点) を吸収端 E_0 とする手法が用いられている。一方,半導体 のバンドギャップ E_g を求めるやり方についても,光吸収 スペクトルの変曲点から E_g を求めた報告がある^{22,23)}。そ こで,Si 熱酸化膜に本手法を適用して,その妥当性を評



Fig. 13 4.4 nm HfO₂/Si 試料および参照試料からの X 線吸収スペクトル

価した。この手法はエネルギー損失分光のように外挿範囲 の任意性によらず、一義的に決定出来るという利点があ る。また、X線吸収分光法は試料の導電性には影響され ないため、絶縁膜の解析に適している。バンドギャップを 決定するには Si 熱酸化膜の価電子帯上端(VBM)から O 1s 内殻準位(E_{01s})までのエネルギー差を光電子分光で求 める必要がある。これは相対値なので、試料の帯電効果に よらずに0.1 eV 以下の精度で求まる。バンドギャップ E_g は

$$E_g = E_0 - (E_{O1s} - VBM)$$
 (5)

の式から求まる。その結果, SiO₂ 膜のバンドギャップは 8.9 eV となった。

また,本手法を SrTiO₃ 単結晶基板に適用し,VBM,O 1s および XAS を求め,バンドギャップを算出したところ, 3.1 eV という値が得られ,本手法の妥当性が確認された。

次に本手法を High-*k* 絶縁膜に適用した。**Fig. 13** に O 1s →O 2*p**吸収スペクトルを示す²⁴)。試料は 2 種類の HfO₂/ シリケート/Si で,上部 HfO₂ 層とシリケート層がそれぞ れ (1.6 nm/2.8 nm)と(7.0 nm/0.5 nm)で,比較のた め,SiO₂ 膜の XAS も示してある。吸収端は 2 つ見られ, 低エネルギー側が HfO₂,高エネルギー側がシリケートか らの寄与である。HfO₂ 層厚が7.0 nm と大きな試料では低 エネルギー側吸収が大きく,2 つの吸収端のジャンプは各 層厚にほぼ比例している。O 1s 内殻ピークは HfO₂ 状態 とシリケート状態に分かれ,また価電子帯上端も2 つ現 れるため,式(5)に従ってバンドギャップを求めると, HfO₂ 層では $E_g = 5.1 \text{ eV}$,シリケート層では $E_g = 8.6 \text{ eV}$ となる。これから界面層はほぼ SiO₂ であると類推出来る。

4.4 nm 厚試料の価電子帯スペクトルを **Fig. 14** に示す。 水素終端 Si(100)表面からの価電子帯を差し引くことによって, HfO₂ と Hf_{1-x}Si_xO₂ の価電子帯最上端を明瞭に決定



Fig. 14 4.4 nm HfO₂/Si 試料からの価電子帯スペクトル



することが出来た。下層 $Hf_{1-x}Si_xO_2$ の方が $\Delta E_V = 3.8 \text{ eV}$ と大きく、上層 HfO_2 では $\Delta E_V = 3.0 \text{ eV}$ となった。これ は、下層がほぼ SiO_2 であるため妥当な値であり、また上 層 HfO_2 の $\Delta E_V = 3.0 \text{ eV}$ は Robertson の計算値 3.4 eVよ り小さく、一方 Internal photoemission で求められた値 2.5 eV^{20} より大きい。

この解析に基づいて、1.6 nm HfO₂ 試料のバンドオフセ ットを求めた結果を **Fig. 15** に示す^{5,24)}。Robertson らが報 告した HfO₂/Si 界面のバンドオフセット値は $\Delta E_c = 1.5$ eV, $\Delta E_v = 3.4 \text{ eV}$ であり、本手法で得られた値より0.5 eV 程度大きい。1 つ考慮すべき要因は、価電子帯上端の決定 における任意性がある。後述する測定時間依存性を考慮す るとともに、HfO₂ 層および界面膜厚の違いを系統的に評 価していくことが必要である。

4.2 放射光照射時間依存性を考慮したバンドオフセット精密決定法:SiN/Siの例

ゲート絶縁膜として SiN 膜/Si を酸化させた構造は、従 来の SiO₂ を用いたデバイスの性能向上手段の一つとして 注目を集めている。今までに、SiO₂ を窒化した SiON 膜 の研究が広く行われており、我々は、窒素濃度を変化させ



た SiON 膜について窒素濃度とともにバンドギャップが小 さくなることを見出してきた。この SiON 成分は8.9 eV バンドギャップの SiO₂ 成分と共存しているため, SiON 膜が 2 次元的に不均一である可能性がある²⁵⁾。一方, こ れまで窒素の高濃度極限の SiN については, Si 基板との バンドオフセット, 界面化学結合状態などの詳細は明らか にされていない。そこで, バンドオフセットを正確に決め るため, 減圧化学気相成長(LP-CVD)法で Si 基板上に 堆積した SiN 膜について価電子帯スペクトル, N K 吸収 端の XAS スペクトルを測定した。

膜厚3.7 nm の SiN/Si について価電子帯および伝導帯ス ペクトルを Fig. 16 に示す²⁶⁾。価電子帯スペクトルでは, Si 基板のスペクトルとの差分を行い,SiN/Si の価電子帯 オフセットを見積もった。伝導帯の測定には,伝導帯下端 が N 2p*軌道から構成されているとみなし,N K 吸収端 XAS を行った。吸収端を立ち上がりの変曲点とし,スペ クトルの微分により決定した。その結果,SiN 薄膜の価電 子帯オフセット ΔE_v は1.6 eV,バンドギャップ E_g は5.6 eV,伝導帯オフセット ΔE_c は2.9 eV となった。

得られたバンドオフセット値におけるチャージアップの 影響を定量的に評価するために,Si2pおよびN1s内殻 スペクトルの測定時間依存性を調べた。その結果,時刻を ゼロに外挿したピーク位置は膜厚によらず,ほぼ一定値に なることが分かった²⁶⁾。時間ゼロに外挿する補正を加え たところ, ΔE_vは1.7-1.8 eV となった。このことから, 極薄絶縁膜における真の化学結合状態(N1s結合エネル ギー値)およびバンドオフセット値を知るためには,光電 子スペクトルの時間依存性を測定し,時刻ゼロへ外挿した 値を議論していく必要があることを見出した。特に,絶縁 膜中に多くの固定電荷が存在する high-k 膜では SiN 膜に 比べて大きな時間依存性が検出される可能性があるため, high-k 膜に対しても時間に依存した評価を今後検討してい く。

5. まとめと今後の展望

High-kゲート絶縁膜/Si界面の電子構造,特に化学結合 状態とバンドオフセットについて,放射光利用光電子分光 •X線吸収分光の組み合わせでバンドオフセットを正確 に決定する手法の提案を行い,実験的に決定した値を理論 計算結果と比較した。また,放射光の高感度性,高分解能 性を利用した化学結合状態解析を行い,high-kゲート絶縁 膜/Si界面における加熱プロセス中の界面反応について詳 細な解析を行い,熱力学的考察を行った。さらに,光電子 分光・X線吸収分光により極薄膜の結晶化過程を定性的 に議論出来ることを見出した。

High-k 絶縁膜の電子構造の解析は,Si 基板との界面の みならず,電極下の埋もれた界面の解析がますます重要に なっている。そのため,最近では硬 X 線を用いた高分解 能光電子分光法(HX-PES)が威力を発揮しつつある。 我々の軟 X 線光電子分光では高分解能性,OK端 XAS という特徴があるが,検出深さが浅いという問題がある。 両者の特徴を生かした相補的な解析が望ましい。

今後は、解析結果をプロセス側に迅速にフィードバック するために、より high-throughput な解析法の確立が必要 となろう。また、絶縁膜中や界面のトラップがスペクトル の時間変化をもたらすという事実を逆手に取って、時間依 存性からトラップ密度の非接触定量的評価法を確立してい きたい。さらに、プロセス中加熱処理における high-*k* 膜 の不均一性(シリサイド化、シリケート化、結晶化)の解 析に顕微分光的手法を採り入れて行く必要があり、我々は 放射光光電子顕微鏡を用いた解析法(空間分解能数10 nm) の立ち上げを進めている²⁷⁾。

謝辞

本研究は東大工尾嶋研スタッフ(組頭講師,岡林助手) と学生(高橋,小松,安原),KEK-PFスタッフ(小野助 教授),半導体理工学研究センターSTARC 客員研究員 (吉丸,臼田,劉,劉,池田)と共同で行ったものである。 STARC(99-02,04-02),科研費基盤 B2-10555100, S17101004の援助のもとで,KEK 物質構造科学研究所特 別課題97S1-002,02S2-002,05S2-002によって行った。 HX-PESの結果については小林氏に情報を頂いた。感謝 したい。

参 考 文 献

- 1) ITRS2006 (International Technology Roadmap of Semiconductor)
- 2) 尾嶋正治編著「極限状態を見る放射光アナリシス」学会出版センター,2002年,M. Oshima, Encyclopedia of Applied Physics 20,355 (1997).
- K. Muraoka: Transactions of the Materials Research Society of Japan 30, 181 (2005).
- K. Yamamoto, S. Hayashi, M. Niwa, M. Asai, S. Horii and N. Miya: Jpn. J. Appl. Phys., Part I 42, 1835 (2002).
- M. Oshima, S. Toyoda, T. Okumura, J. Okabayashi, H. Kumigashira, K. Ono, M. Niwa, K. Usuda and N. Hirashita: Appl. Phys. Lett. 83, 2172 (2003).
- S. Toyoda, J. Okabayashi, H. Kumigashira, M. Oshima, K. Ono, M. Niwa, K. Usuda and G. L. Liu: Appl. Phys. Lett. 84, 2328 (2004).
- 7) K. Muraoka: J. Appl. Phys. 96, 2292 (2004).
- H. Takahashi, S. Toyoda, J. Okabayashi, H. Kumigashira, G. L. Liu, Z. Liu, K. Ikeda and K. Usuda: Appl. Phys. Lett. 87, 012903 (2005).
- H. Takahashi, S. Toyoda, J. Okabayashi, H. Kumigashira, G. L. Liu, Z. Liu, K. Ikeda and K. Usuda: J. Appl. Phys. submitted.
- 10) K. Shiraishi, K. Yamada, K. Torii, Y. Akasaka, K. Nakajima, M. Konno, T. Chikyow, H. Kitajima and T. Arikado: Jpn. J. Appl. Phys. 43, L1413 (2004).
- 11) R. Yasuhara *et al.*: unpublished.
- S. Toyoda, J. Okabayashi, H. Kumigashira, M. Niwa, G. L. Liu and K. Usuda: J. Appl. Phys. 97, 104507 (2005).
- 13) A. S. Foster, F. Lopez Gejo, A. L. Shluger and R. M. Nieminen: Phys. Rev. B 65, 174117 (2002).
- 14) J. Okabayashi, S. Toyoda, H. Kumigashira, M. Niwa, G. L. Liu and K. Usuda: Appl. Phys. Lett. 85, 5959 (2005).
- 15) 豊田他:2006年春季第53回応用物理学会,24p-V-9.
- 16) 小林:日本物理学会誌 Vol. 60, No. 8 pp. 624 (2005).
- 17) K. Kobayashi et al.: Appl. Phys. Lett. 83, 1005 (2003).
- 18) J. Robertson: J. Vac. Sci. Technol. B 18, 1785 (2000).
- R. Puthenkovilakan and J. P. Chang: J. Appl. Phys. 96, 2701 (2004).
- 20) N. Ikarashi and K. Manabe: J. Appl. Phys. 94, 480 (2003).
- 21) V. V. Afanas'ev, A. Stesmans, F. Chen, X. Shi and S. A. Campbell: Appl. Phys. Lett. 81, 1053 (2002).
- 22) J. Wu, W. Walukiewicz, W. Shan, K. M. Yu, J. W. Ager III, S. X. Li, E. E. Haller, H. Lu and W. J. Schaff: J. Appl. Phys. 94, 4457 (2003).
- 23) F. B. Naranjo, M. A. Sanchez-Gracia, F. Calle, E. Calleja, B. jenichen and K. H. Ploog: Appl. Phys. Lett. **80**, 231 (2002).
- 24) S. Toyoda, J. Okabayashi, H. Kumigashira, K. Ono, M. Niwa, K. Usuda and N. Hirashita: J. Electron. Spect. Rel. Phenom. 137–140, 141 (2004).
- 25) S. Toyoda, J. Okabayashi, H. Kumigashira, M. Oshima, K. Ono, M. Niwa, K. Usuda and G. L. Liu: Appl. Phys. Lett. 83, 5449 (2003).
- S. Toyoda, H. Takahashi, J. Okabayashi, H. Kumigashira, G. L. Liu, Z. Liu, K. Ikeda and K. Usuda: Appl. Phys. Lett. 87, 102901 (2005).
- 27) 小野, 尾嶋:放射光 18,176 (2005).



尾嶋正治 東京大学大学院工学系研究科応用化学専 攻・教授 E-mail: oshima@sr.t.u-tokyo.ac.jp 専門:光電子分光,表面物理化学,半導

体結晶成長 **[略歴]**

1974年東京大学大学院工学系研究科合成化学専攻修士課程修了,1974年–1995年,日本電信電話公社武蔵野電気通信研究所(現NTT研究所),1981–1982年スタンフォード大学電気工学科客員研究員,1984年工学博士,1995年より現職



豊田智史

東京大学大学院工学系研究科応用化学専 攻博士課程2年 E-mail: toyoda@sr.t.u-tokyo.ac.jp 専門:光電子分光,半導体物性 [略歴]

2003年東京大学大学院工学系研究科応 用化学科卒業,2005年東京大学大学院 工学系研究科応用化学専攻修士課程修了

Analysis of electronic structure of next-generation high-k gate dielectrics using synchrotron radiation

● 著者紹介●

Masaharu OSHIMA

Satoshi TOYODA

School of Engineering, The University of Tokyo 7–3–1 Hongo, Bunkyo-ku, Tokyo 113–8656, Japan School of Engineering, The University of Tokyo 7–3–1 Hongo, Bunkyo-ku, Tokyo 113–8656, Japan

Abstract Electronic structure of next-generation high-k gate dielectrics/Si interfaces has been precisely analyzed using synchrotron radiation photoelectron spectroscopy and X-ray absorption spectroscopy. Based on the *in situ* analysis of gate electrode/high-k dielectrics/Si interfacial reactions, reaction mechanisms have been discussed thermodynamically. Furthermore, we have developed a new method to judge the crystallization process from electronic structures of valence and conduction bands. We also have proposed a precise method to determine the band offsets in comparison with the theoretically calculated values.