

## 世界一のフェノール合成 Re 触媒の発見と その触媒活性構造の解明

唯 美津木 東京大学大学院理学系研究科化学専攻 〒113-0033 文京区本郷 7-3-1 岩澤 康裕 東京大学大学院理学系研究科化学専攻 〒113-0033 文京区本郷 7-3-1

**要 旨** ベンゼンと酸素分子からのフェノール直接合成において世界で最も高い触媒活性,フェノール選択性を示す HZSM-5 ゼオライト担持 Re 触媒を発見した。この担持 Re 触媒は,アンモニアの共存下,過去40年間越えることができ なかったベンゼン転化率5%,フェノール選択性50%の壁を遥かに越えるベンゼン転化率(9.9%),フェノール選択性 (94%)を示す。放射光を利用した XAFS 構造解析により,アンモニアによって中心に窒素原子を内包した Re クラス ターが形成され,これがフェノール合成反応の触媒活性種であることが明らかになった。

### 1. フェノールの用途と工業的合成プロセス

フェノールは、ベンゼン環の水素原子の一つがヒドロキ シル基(-OH)に置き変わった単純な構造の分子である が、現代の我々の生活には欠かすことのできない化学物質 の一つである。タンパク質を変性させ、強い殺菌力、消毒 作用を示すことから、19世紀半ば過ぎから殺菌消毒薬と して広く利用されてきた。現在では、住宅建材、自動車エ ンジンの鋳型、防火パネルや電子部品の鋳型、断熱材など に加工されるビスフェノールAやフェノール樹脂の直接 原料として工業的に汎用され、また塗料、接着剤などに利 用されるエポキシ樹脂の原料でもあることから、その加工 製品は日常生活に深く浸透した物質の一つである。2004 年の国内生産量は96万トンを超え、世界では毎年700万ト ン以上も生産されている。

フェノールの工業的な製法は、石油ナフサの精製から得 られるベンゼンを原料とした3段階の合成反応であるク メン法(Fig.1)に基づく。酸触媒の条件下ベンゼンをプ ロペンと反応させてクメンに変換し、酸素により自動酸化 して過酸化物中間体クメンヒドロペルオキシドを得る。最 後に、過酸化物中間体を濃硫酸の共存下で分解させ、目的 のフェノールが得られる。この過酸化物中間体は爆発性を 有するため、3段階目の最終ステップにおいて原料である 過酸化物の濃度を上げることができない。低濃度で使用せ ざるを得ないことから、最終生成物であるフェノールの収 率が低下してしまい、現行のクメンプロセスでは反応に用 いたベンゼンの5%程度しかフェノールを合成できない のが現状である。3段プロセスによる低エネルギー効率、 濃硫酸の使用、副生成物の生成など、環境への負荷が大き いという点も問題となっている。



Fig. 1 Cumene process (3-steps reactions from benzene) and the direct phenol synthesis from benzene in one step on Re/ HZSM-5. In cumene process, benzene converts to cumene, cumene hydroperoxide, and then phenol using  $H_2SO_4$ . Phenol yields is less than 5%.

このような諸問題を回避し、より効率的で環境負荷の少ない合成プロセスとして、ベンゼンを空気中に多量に含まれる酸素と反応させて、一段でフェノールを合成するベンゼンからのフェノール直接合成が強く望まれてきた。過去40年の間、数多くの研究がなされてきたが、酸素分子を酸化剤として使用した場合は、ベンゼン転化率(ベンゼンがどのくらい反応したかの度合)5%、フェノール選択性(反応したベンゼンがどのくらいフェノールに変換されたかの割合)50%の壁を越える優れた触媒は全く存在しなかった。これらの事実からもわかるように、酸素分子を酸化剤としたベンゼンからのフェノール直接合成は、ベンゼンのC-H 結合に酸素原子を一つ挿入するだけの反応であるが、非常に難しい合成反応の一つであり、1990年代後



Fig. 2 The structure of ZSM-5 zeolite.

半にはアメリカ化学会発行の Chemical Engineering News にて、10の最も困難な合成反応に挙げられた<sup>1)</sup>。

## 2. 酸素を酸化剤としたフェノール直接合成 反応に世界最高収率を示すゼオライト担 持 Re 触媒の合成

秋々の研究グループでは,最近 HZSM-5 というゼオラ イトに担持した新規 Re 触媒が,アンモニアの存在下,酸 素分子のみを酸化剤として94%の世界最高のフェノール 選択性でベンゼンをフェノールに変換することを見出し た<sup>2,3)</sup>。HZSM-5 ゼオライトは,Fig.2のような結晶構造を 取る多孔性物質であり,細孔サイズが5.5Åの3次元的な 細孔構造を有する。結晶格子はケイ素と酸素を骨格として 構成され,格子中のケイ素が一部アルミニウムに置換され ており,電荷補償のためアルミニウムと同数のプロトン H<sup>+</sup>(酸点)を有する。その酸性度は,ゼオライトの種類 に大きく依存し,HZSM-5の酸性度は,他のゼオライト 結晶であるモルデナイトやY型ゼオライトと比べて中程 度に相当する。

フェノール合成に優れた触媒活性を示すゼオライト担持 Re 触媒は、メチルトリオキソレニウム(CH<sub>3</sub>ReO<sub>3</sub>)とい う昇華性を有する化合物をCVD法(Chemical Vapor Deposition;気相化学蒸着法)でゼオライトに蒸着し、ヘ リウム雰囲気下加熱することによって合成される。CVD 法は、担持する物質を蒸気で担体に導入する方法であり、 担持触媒を調製する手法として用いられる。この場合は、 CH<sub>3</sub>ReO<sub>3</sub>のCH<sub>3</sub>基がゼオライト細孔表面のH<sup>+</sup>酸点(水 酸基)と化学量論的に反応して、メタンCH<sub>4</sub>を生成しな がら表面と化学結合(Re-O-Al/Si)を形成することによ って、ゼオライト細孔表面に固定化される(**Fig. 3**)。

HZSM-5 ゼオライトは、含まれる Al の量が異なる幾つ かのゼオライトが存在することから、Al 量(Si/Al 比)の 異なるゼオライトを用いて、CVD 触媒を調製した。ま た、別のゼオライトであるモルデナイト、USY ゼオライ ト、及びベータゼオライトに CVD 法で CH<sub>3</sub>ReO<sub>3</sub> を担持



Fig. 3 The preparation steps of the Re/HZSM-5 catalyst for the direct phenol synthesis from benzene and  $O_2$ . (A) Inactive Re monomer produced by the reaction of benzene and  $O_2$ , and (B) active N-interstitial Re<sub>10</sub> cluster produced by NH<sub>3</sub>.

した触媒も調製した。更に,触媒活性の比較参照用として,通常の担持触媒調製法である含浸法(溶媒に金属塩前 駆体を溶かし,そこに担体を浸漬して溶媒を除去すること により調製する方法)で NH<sub>4</sub>ReO<sub>4</sub> を用いて含浸触媒を得た。

#### 3. ベンゼンと酸素分子からのフェノール直 接合成における触媒特性

Table 1にベンゼンと酸素からのフェノール直接合成反応の定常反応での触媒特性を示す。CVD法によって調製したHZSM-5 担持 Re-CVD 触媒(Si/Al=19)は、アンモニアの存在下、5.6%のベンゼン転化率、88%のフェノール選択性でベンゼンをフェノールに転換した(Table 1)。副生成物は、炭酸ガス(二酸化炭素)と窒素だけであり、他の有害な副生成物がない環境にも優しい反応である。この2つの副生成物は、いずれも常温常圧で気体であり、液体(融点:43℃)のフェノールから簡単に分離することができる。

興味深いことに,このフェノール生成反応は,同じ HZSM-5 担持 Re 触媒上であっても,アンモニアが存在 しないと全く進行しなかった(Table 1)。一方で,触媒活 性とフェノール選択性は,ゼオライト内に含まれる AI 酸 点の数とゼオライトの種類に依存し,HZSM-5 担持触媒 では,AI(酸点)の数が増加すると触媒活性(反応速度), フェノール選択性共に増加した。モルデナイト(Re/H-Mordenite)やUSY(Re/H-USY),ベータゼオライト担 持 Re 触媒(Re/H-Beta)では,同じCVD法によって調 製されたにも関わらず,いずれも活性,選択性ともに低か った。触媒活性,選択性が,ゼオライト担体の構造と酸性 度に顕著に依存していることから,ゼオライト担体の構造

Catalyst	SiO <sub>2</sub> /Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Method	Re loading /wt%		Phenol selectivity /% <sup>[c]</sup>
HZSM-5	19			trace	0
$Re/HZSM-5^{[d]}$	19	CVD	0.58	trace	0
Re/HZSM-5	19	CVD	0.58	65.6	87.7
Re/HZSM-5[e]	19	CVD	0.58	51.8	85.6
Re/HZSM-5[f]	19	CVD	2.2	83.8	82.4
Re/HZSM-5	19	Impreg.	0.6	11.8	27.7
Re/HZSM-5	19	Phys. <sup>[g]</sup>	0.6	trace	0
Re/HZSM-5 <sup>[d]</sup>	23.8	CVD	0.58	trace	0
Re/HZSM-5	23.8	CVD	0.58	36.2	68.0
Re/HZSM-5	23.8	Impreg.	1.2	18.5	15.3
Re/HZSM-5	39.4	CVD	0.59	31.0	48.0
Re/HZSM-5	39.4	Impreg.	1.2	16.4	14.3
Re/H-Beta	37.1	CVD	0.53	18.5	12.0
Re/H-USY	29	CVD	0.60	trace	0
Re/H-Mordenite	220	CVD	0.55	26.3	23.4

Table 1 Catalytic performances of Re catalysts at 553 K for the direct phenol synthesis from benzene and molecular oxygen<sup>[a]</sup>

[a] Catalyst = 0.20 g; W/F = 6.7 g<sub>cat</sub> h mol<sup>-1</sup>; He/O<sub>2</sub>/NH<sub>3</sub>/benzene = 46.4/12.0/35.0/6.6 (mol%). [b] Consumed benzene/Re/s. [c] Phenol selectivity in carbon%. [d] In the absence of NH<sub>3</sub>. [e] W/F = 5.2 g<sub>cat</sub> h mol<sup>-1</sup>. [f] W/F = 10.9 g<sub>cat</sub> h mol<sup>-1</sup>; He/O<sub>2</sub>/NH<sub>3</sub>/benzene = 46.4/12.0 /35.0/6.6 (mol%). [g] Physical mixing of MTO.

比較参照用として調製した含浸 Re 触媒(Impreg.)では, ベンゼン転化率,フェノール選択性共に低かった<sup>3)</sup>。

#### 4. ゼオライト担持 Re 触媒の構造解析

#### 4.1 Re Li 端の XANES

この担持 Re 触媒は、なぜこれほど高い活性,選択性で ベンゼンと酸素からフェノールを合成できるのか? ゼオ ライトの細孔内では Re はどのような構造で存在するので あろうか? 真の触媒活性構造と反応に必要不可欠である アンモニアの役割を明らかにするために、放射光を利用し た XAFS (X 線吸収微細構造)測定による触媒構造解析 を行った。この種の担持金属触媒は、ゼオライト細孔表面 に金属種を分散させていることから、結晶性化合物のよう な周期的構造を持たないため、X 線回折を利用した結晶 構造解析が出来ない。XAFS は、担持金属触媒の金属周 りの局所配位構造の詳細を明らかにすることができる有力 な手法である。

XAFS は、金属種の構造対称性、価数などの情報を与 える吸収端近傍の遷移に基づく XANES と局所配位構造 の詳細(配位数,結合距離)などの情報を与える EXAFS に分かれる。我々は、高エネルギー加速器研究機構放射光 科学研究施設のビームライン 12C で、この担持 Re 触媒の XAFS 測定を行った。測定対象元素である Re の $L_I$  吸収 端は、2s から 6p への許容遷移に相当し、2s から 5d への 遷移は双極子禁制であるため、本来観測されない。しかし ながら、Re 種がテトラヘドラル構造の時は、6p と 5d の 軌道が混成することで、2s→6p-5d の遷移が吸収端(2s→ 6p)の直前に現れる。このプリエッジと呼ばれる遷移は、



Fig. 4 Re L<sub>1</sub>-edge XANES spectra measured at 15 K for the Re/ HZSM-5 catalyst (Re: 0.58 wt%, CVD, SiO<sub>2</sub>/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>=19). (A): After steady-state reaction, (B): (A) after treatment with NH<sub>3</sub> at 553 K, and (C): (B) reacted with 5 pulses of benzene and O<sub>2</sub> at 553 K.

テトラヘドラル構造に特有であることから, Re L<sub>I</sub>の XANES 測定により, Re 種の対称性に関する情報が得ら れる<sup>4)</sup>。

**Fig. 4**がこの担持 Re 触媒の Re L<sub>I</sub> 端の XANES スペクトルである。定常触媒反応後の試料(A)では,**Fig. 4**(A)のように12529 eV にプリエッジが観測され,Re 種がテトラヘドラル構造を有することがわかる。このテトラヘドラル 構造を反応温度553 K でアンモニアと 2 時間反応させると,その XANES スペクトルは **Fig. 4**(B)のように大きく変化した。テトラヘドラル構造に対応するプリエッジピークが完全に消失し,2s から 6p の吸収端の許容遷移も低エ ネルギー側にシフトしていることがわかった。これらか ら、テトラヘドラル構造の Re 種はアンモニアと反応して そのテトラヘドラル構造を消失し、Re のd 電子密度の増 加すなわち還元された Re 種に構造変化していることが示 唆される。XPS (光電子分光)の結果から見積もられた Re の価数は、それぞれ(A) Re<sup>7+</sup>, (B) Re<sup>3+</sup>–Re<sup>4+</sup> であり、 XANES の結果と対応する。

# 4.2 Re L<sub>III</sub> 端の EXAFS カーブフィッティングによる 局所配位構造解析

Re L<sub>III</sub>端の EXAFS 解析からは, 担持 Re 種の局所配 位構造の詳細を明らかにすることができる。Fig.5に定常 反応後の Re 触媒(A) (Fig. 3(A)),及び(A)を553 K でア ンモニアと反応させた後の触媒(B) (Fig. 3(B))の Re L<sub>III</sub> 端のフーリエ変換(15Kで測定)を示す。定常反応後の (A)では、1-2Åに一つのピークを与え、このフーリエ変 換スペクトルのカーブフィッティング(Table 2)から, 1.73 Å に Re = O の 2 重結合を 3 つ (配位数 CN = 3.7 ± 0.2) 有し, 2.13 Åの Re-O 単結合が1つ (CN=1.3±0.7) 有した Re<sup>7+</sup> の4 配位構造を有すると考えることができる。 Re-Re 結合が全く観測されないことから、この段階では Re 種はモノマー(単核構造)をとることがわかる。一方 で、この触媒をアンモニアと反応させた後の構造(B)にお いては, 2-3 Å に新たなピークが観測された (Fig. 5(B))。 Table 2 のカーブフィッティングの結果からもわかるよう に、この結合は2.76±0.02 Åの Re-Re 結合に起因し、そ の配位数は5.2±0.3と見積もられた。この配位数5.2は, 金属微粒子の配位数12と比べて十分に小さく、アンモニ アによって金属-金属結合を有する Re クラスターが形成 されたことがわかる。

反応温度553 K にてアンモニアと2 時間反応させた後の Re-CVD 触媒(B)を,真空中加熱すると窒素分子の発生が 確認された(Fig. 6)。Fig. 6 の昇温脱離曲線では,Re を担 持していない HZSM-5 担体では,全く窒素分子の生成が 見られないのに対し,高活性を示す担持 Re 触媒をアンモ ニアと反応させた試料からは400℃付近で窒素分子が生成 した。アンモニアと反応させていない担持 Re-CVD 触媒 からも、窒素分子の生成は見られなかった。生成した窒素 分子の量は Re 一原子あたり0.12個であることから、Re<sub>10</sub> 当たり一個の窒素分子を保有していることがわかる。

これらの構造解析結果を基に,DFT(密度汎関数法) による理論計算を用い,アンモニアによって形成される Reクラスターの構造モデリングを行った。Re-Reの配位 数5.2, Re=O, Re-N/Oの配位数と結合距離を基に可能な



Fig. 5 Re  $L_{III}$ -edge EXAFS Fourier transforms measured at 15 K for the Re/HZSM-5 catalyst (Re: 0.58 wt%, CVD, SiO<sub>2</sub>/Al<sub>2</sub> O<sub>3</sub>=19). (A): After steady-state reaction, (B): (A) treated with NH<sub>3</sub> at 553 K for 2 h, and (C): (B) reacted with 5 pulses of benzene and O<sub>2</sub> at 553 K. Solid and dotted spectra represent observed and fitted spectra, repectively.

Table 2Curve-fitting results of Re  $L_{III}$ -edge EXAFS Fourier transforms for the Re/HZSM-5 catalyst (Re: 0.58 wt%, CVD, SiO<sub>2</sub>/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> = 19)measured at 15 K

Catalyst	Shell	CN	Distance/nm	$\sigma^2/\mathrm{nm}^2$	$\varDelta E_0$
(A) after steady-state	Re=O	$3.5\pm0.2$	$0.173 \pm 0.001$	$(1.4\pm0.3) imes10^{-5}$	$R_{\rm f} = 0.9\%$
reaction at 553 K	Re–O	$1.4\pm0.6$	$0.211 \pm 0.003$	$(8.4 \pm 5.3) \times 10^{-5}$	
(B) (A) treated with	Re=O	$0.3\pm0.2$	$0.172 \pm 0.001$	$(2.3\pm2.4) imes10^{-5}$	$R_{\rm f} = 0.5\%$
$NH_3$ at 553 K for 2 h	Re–N	$\boldsymbol{2.8} \pm \boldsymbol{0.3}$	$0.204\pm0.001$	$(5.8 \pm 0.9) \times 10^{-5}$	
	Re–Re	$5.2\!\pm\!0.3$	$0.276 \pm 0.002$	$(5.2 \pm 0.2) \times 10^{-5}$	
(C) (B) reacted with 5 pulses of benzene and	Re=O	$3.7 \pm 0.2$	$0.173\pm0.001$	$(1.4\pm0.3) imes10^{-5}$	$R_{\rm f} = 1.3\%$
$O_2$ at 553 K	Re–O	$1.3\pm0.7$	$0.213 \pm 0.003$	$(9.1\pm7.7) imes10^{-5}$	

All spectra were Fourier-transformed at  $k = 30-160 \text{ nm}^{-1}$  and fitted in R space of R = 0.10-0.32 nm.

クラスター骨格の構造をモデリング、構造最適化を行った ところ、基本骨格の Re<sub>6</sub> 核のオクタヘドラル構造を辺共 有で2 つつなげた Re10 核の構造のみが EXAFS から得ら れた局所配位構造を再現することが出来た。これは最も安 定なRe<sub>6</sub>核のオクタヘドロン骨格を最小単位で連ねた構 造である。Re-Re の結合長は, EXAFS の結果から2.76 Å であることがわかっているが、N原子架橋型のRe-Re 結 合, Re クラスターの面 (Re<sub>3</sub>の中心) に N 原子を有した 場合などは、全てRe-Reの結合長が3Å以上に伸びてし まい、実験から得られた結合長を保持したクラスターが形 成されるには、Re<sub>6</sub>核の中心部分に窒素原子を内包した Re クラスターのみが唯一安定化し、EXAFS による局所 配位構造の解析結果に合致した。Fig.7にDFT によるモ デル構造を示す。2つのRe6 骨格内部に窒素原子が内包さ れた Re<sub>10</sub> クラスターが HZSM-5 の Al 酸点上に担持され ている。幸運なことに酸素配位子の数も含めてこれ以外の クラスター構造は全て不安定化してしまい,かつ EXAFS の解析結果と合わない。HZSM-5 ゼオライトの細孔サイ



Fig. 6 Temperature-programmed desorption (TPD) of  $N_2$  for HZSM-5 zeolite ( $\triangle$ ) and the Re/HZSM-5 catalyst (Re: 0.58 wt%, CVD, SiO<sub>2</sub>/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>=19) treated with NH<sub>3</sub> at 553 K for 2 h ( $\bigcirc$ ).



Fig. 7 The proposed structure of the N-interstitial Re<sub>10</sub> cluster supported in the pore of HZSM-5 modeled by DFT. (a) View from the pore of HZSM-5, and (b) Side view. Red: Re, green: N, blue: O, yellow: Al, and gray: Si.

ズは5.5 Å であり, Re クラスターのサイズはこれよりも 小さい。Re<sub>6</sub>の骨格構造が3つ以上連なった多核構造は, この細孔内部で安定化されないため,これらの多核クラス ターが出来ないのは,この担体の細孔構造による影響が大 きいと考えられる。

## 5. フェノール直接合成反応の触媒活性種の 決定

これまでの構造解析の結果から,定常反応後には Re<sup>7+</sup> のテトラヘドラル型 Re モノマー(単核構造)が生成し, これをフェノール合成反応に必要不可欠であるアンモニア と反応させると中心に窒素原子を内包した N 原子内包型 Re<sub>10</sub>核クラスターが形成することを明らかにした(Fig. 3)。これらの構造のどちらが触媒活性種であるのかを明ら かにするために,これらの2つの構造を表面に作り分 け,反応分子であるベンゼンと酸素分子を用いたパルス反 応実験を行った。Fig.8に単核構造(A)及び N 原子内包型 Re クラスター(B)それぞれのベンゼン転化率とフェノー ル選択性を示した。単核構造(A)にベンゼンと酸素分子を パルスで導入しても、ベンゼンの酸化反応は全く進行せ ず,フェノールの生成は見られなかった。

一方,アンモニアとの反応によって形成させたN原子 内包型 Re クラスター(B)は、ベンゼンと酸素と反応し、 94%の選択性でフェノールを生成した(Fig. 8)。ベンゼン と酸素の混合パルスを複数回反応させたところ、その触媒 活性は Fig. 8 のように低下してゼロに至ったが、この間フ ェノールの選択性は活性の低下と共に低下することなく、 常に94%であった。酸素分子がベンゼンと反応し、残っ た酸素原子の片割れがベンゼンを二酸化炭素まで完全酸化



Fig. 8 Phenol formation rates and phenol selectivity of pulse reactions with benzene on the supported Re/HZSM-5 catalyst (Re: 0.58 wt%, CVD, SiO<sub>2</sub>/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>=19). □: the phenol formation rates of pulse reactions with benzene and molecular oxygen on the Re monomer (A), ■: the phenol formation rates of pulse reactions with benzene and molecular oxygen on the Re cluster (B), △: the phenol selectivity of pulse reactions with benzene and molecular oxygen on the Re cluster (B), △: the phenol selectivity of pulse reactions with benzene and molecular oxygen on the Re cluster (B), △: the phenol formation rates of pulse reactions with benzene and molecular oxygen on the Re cluster (B), ○: the phenol formation rates of pulse reactions with benzene on the Re cluster (B).

する反応機構である場合は、理論上到達可能な最高のフェ ノール選択性は94%であり、現在のフェノール選択性と 一致する。このパルス反応実験を、酸素を導入せずベンゼ ンだけで行った場合は、同じ Re クラスター(B)でも全く フェノールを生成しなかった。このことから、フェノール 直接合成反応における触媒活性種は N 原子内包型 Re ク ラスターであり、このクラスターが酸素分子を酸化剤とし てベンゼンからフェノールを生成していることが明らかと なった。

ベンゼンと酸素分子のパルス反応を5回行った後の, Re L<sub>I</sub> XANES 及び Re L<sub>III</sub> EXAFS を Fig. 4 と Fig. 5(C) に 示した。ベンゼン及び酸素と反応して触媒活性がなくなっ た後の Re クラスターは, Re<sup>7+</sup>のテトラヘドラル単核構 造に戻っていた。再びアンモニアと反応させると元の Re<sub>10</sub> 核クラスターに可逆的に戻ることから, 触媒反応中 もアンモニアによって N 原子内包型 Re クラスターが形 成され, これがベンゼン酸素と反応して不活性な単核構造 に戻り, 再びアンモニアによって活性構造を形成するサイ クルでフェノール直接合成反応を進行させていることが示 唆された。

#### 6. 今後の展望

放射光を利用した XAFS 構造解析により, アンモニア によって N 原子内包型 Re クラスターが HZSM-5 ゼオラ イトの細孔内に形成され, これがフェノール直接合成反応 の触媒活性構造であることを世界で初めて見出した。ベン ゼンからのフェノール直接合成という40年の壁を破った この Re クラスター触媒は, これまで類似のクラスター錯 体が報告されておらず, 全く新規のクラスター構造を有す るものである。Fig. 4 と Fig. 5(A)に示した定常反応後の XAFS 構造解析では, アンモニア, ベンゼン, 酸素での 定常反応条件では,活性 Re クラスターの実効濃度が低 く,単核構造が主に存在していることがわかる。これは, アンモニアによる活性 Re クラスターの形成が553 K では 2 時間かかるのに対し,ベンゼンと酸素との反応が非常に 早く数秒で終わってしまうため,活性クラスターの実質的 な濃度が低く,捉えられないためである。活性クラスター の安定性を増加させることができれば,飛躍的にベンゼン 転化率(触媒活性)が増加することが期待され,これまで の放射光を利用した構造解析の結果を基にして次の触媒設 計が行われている<sup>5)</sup>。現在のベンゼンの最高転化率は9.9 %であるが,ベンゼンの転化率を更に増加させることが出 来れば,現在の化学工業プロセスにおいて大きなブレーク スルーがもたらされるものと期待される。

#### 謝辞

本研究は,高エネルギー加速器研究機構放射光科学研究施設のビームライン12Cを利用して行われた(PF-PAC 課題番号:2003G092,2005G208)。本研究に関わるXAFS測定では,物質構造科学研究所の野村昌治教授,稲田康宏助教授にディスカッション頂き,この場を借りて深くお礼申し上げます。

#### 参考文献

- 1) J. Haggin: Chem. Eng. News 23 (1993).
- 2) T. Kusakari, T. Sasaki and Y. Iwasawa: Chem. Commun. 992 (2004).
- R. Bal, M. Tada and Y. Iwasawa: Angew. Chem. Int. Ed. 45, 448 (2006) (HOT PAPER).
- 4) M. Froba, K. Lochte and W. Metz: J. Phys. Chem. Solids 57, 635 (1996).
- 5) M. Tada, R. Bal, T. Sasaki, Y. Uemura, Y. Inada, M. Nomura and Y. Iwasawa: in preparation.



# Design of Novel Re Catalyst for Direct Phenol Synthesis and Characterization of Its Catalytically Active Structure

#### Mizuki TADA

Yasuhiro IWASAWA

Graduate School of Science, The University of Tokyo, 7–3–1 Hongo, Bunkyo–ku, Tokyo 113–0033 Graduate School of Science, The University of Tokyo, 7–3–1 Hongo, Bunkyo–ku, Tokyo 113–0033

**Abstract** A novel Re catalyst was prepared on HZSM–5 zeolite for direct phenol synthesis from benzene and molecular oxygen. The supported Re catalyst exhibited the highest phenol yield (9.9% conversion) and phenol selectivity (94%). The structure of catalytically active Re species supported on HZSM–5 was characterized by XAFS analysis and we found that ammonia produced a novel N-interstitial Re cluster, which was the active species for the direct phenol synthesis.